大型樹脂3Dプリンタ受託造形サービス

～試行期間中～

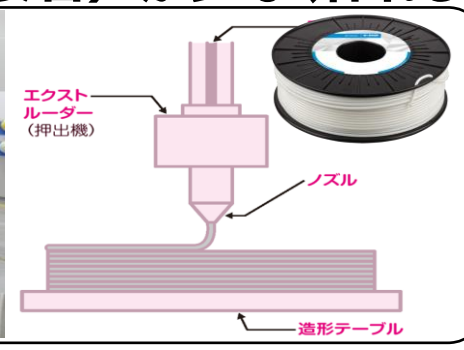
背景：保有設備有効活用による社外サービス展開と活用ニーズ探索

特徴：2m級の樹脂パーツを一体造形で作れる

⇒後加工（分割、接着）が少なく作れる

最大造形サイズ

- **W2400×D1400×H450（mm）**
- 造形方式：フィラメント式
- 材料　　：PLAなど（5～10千円/kg）



活用事例

3DP優位性：型レスによる形状自由度が高い

社内

ドライブシュミレータ

実証実験車

車自動搬送試作機

コペン搬送中↓

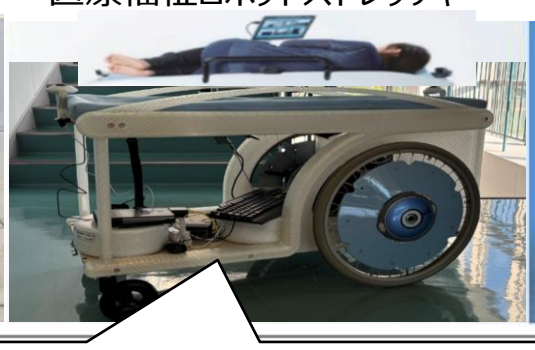
社外

産官学連携

大学（他販、社会貢献、ブランド向上、リクルート効果）　　地方自治体（地域貢献）

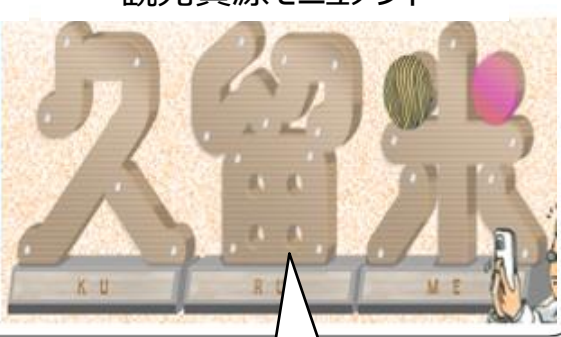
学生フォーミュラ

医療福祉ロボットストレッチャー



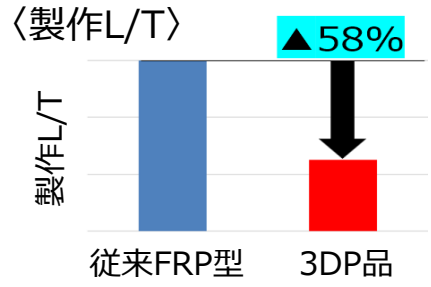
デザインスツール

観光資源モニュメント



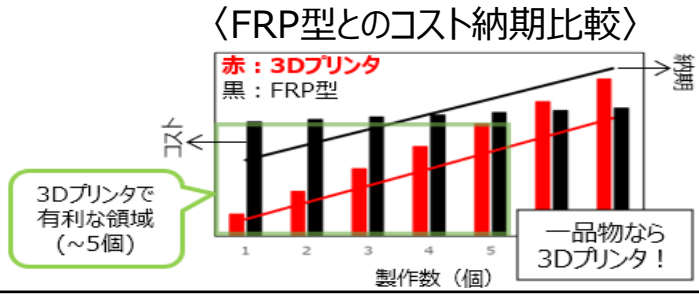
価格帯：20~40万円
サイズ感：W1000×t5(mm)
造形L/T：5~10日
個数：計2個（サイドカウル）

〈製作L/T〉



価格帯：60~80万円
サイズ感：W1500×t50(mm)
造形L/T：20~30日
個数：計2個（サイドカバー）

〈FRP型とのコスト納期比較〉



価格帯：15~35万円
サイズ感：H450(mm)
造形L/T：3~7日
個数：1個

サーキュラーエコノミー(CE)：廃棄物有効活用

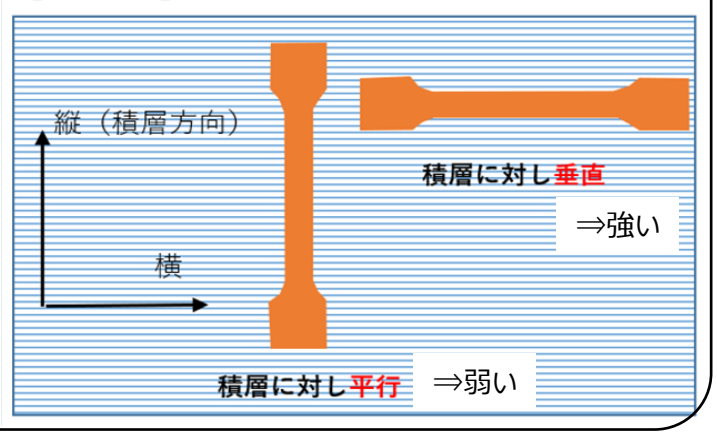
➡自治体と協業検討中

PLA材料物性

試験結果（n=5平均値）

試験項目	積層方向	内部充填率25%	〃 50%	〃 100%
引張強さ（MPa）	平行/垂直	21.4 / 34.2	28.5 / 38.7	37.3 / 58.5
引張弾性率（MPa）	〃	1670 / 2190	2270 / 2440	2910 / 3370
シャルピー衝撃（kJ/㎡）	〃	1.2 / 1.7	1.8 / 2.0	1.6 / 2.5
荷重たわみ温度（℃）	〃	59 / 60	58 / 58	58 / 58

【引張試験】〈積層方向の強度差〉



問い合わせ先

必要なもの：3D形状データ

ダイハツ工業　くらしとクルマの研究部
⌂九州開発センター（福岡県久留米市）
✉Masaru_Andou1@dk.daihatsu.co.jp

DAIHATSU

お気軽に
お問い合わせください！

担当者：安藤