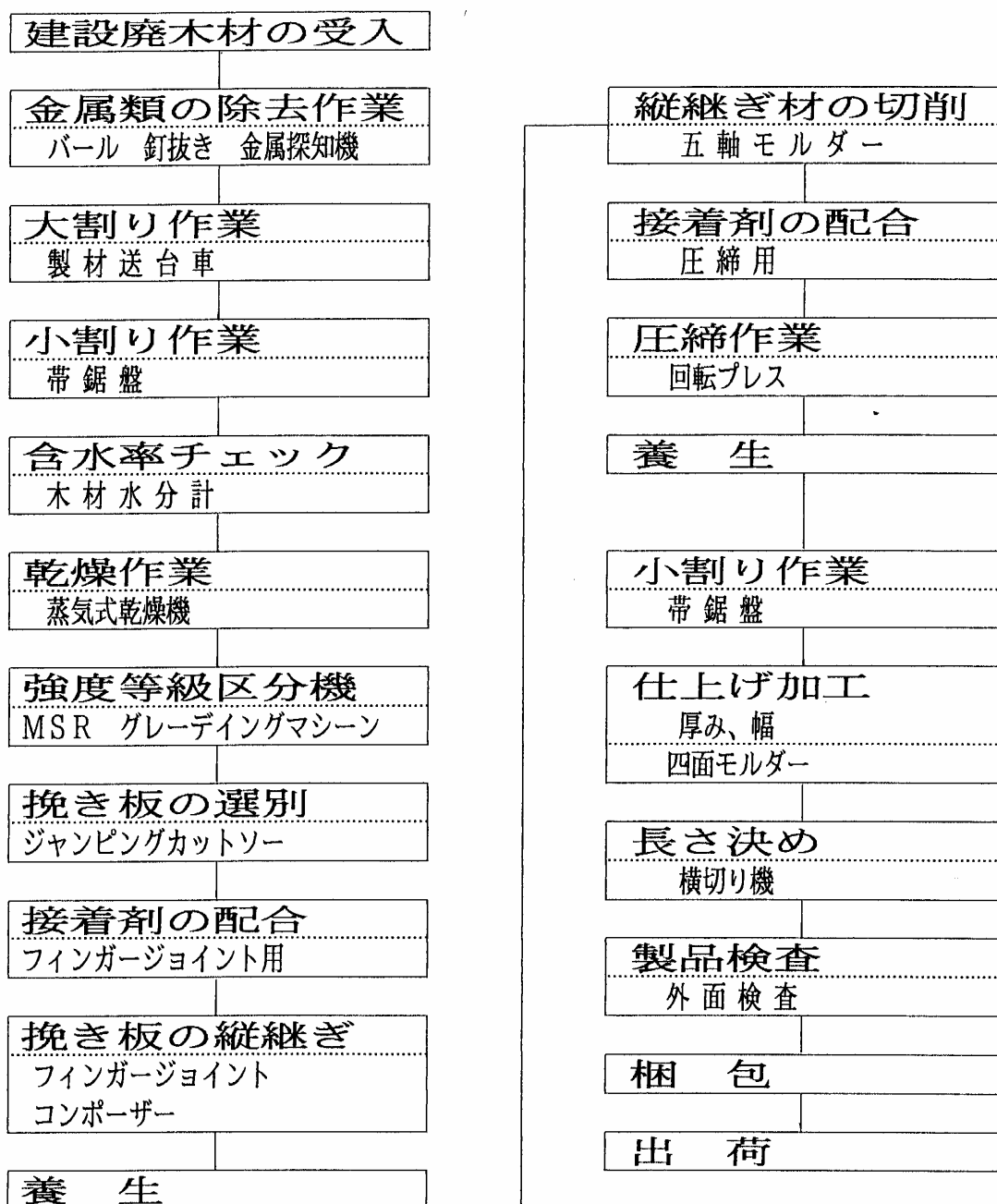




∴製造工程図



・建設廃木材の入荷量 及び 生産量

平成13年度 樹種 バイマツ

サイズ	本数	材積	サイズ	本数	材積	
2500×86×206	2 pcs	0.0886m <sup>3</sup>	3600×120×300	3 pcs	0.3888m <sup>3</sup>	梁 桁
2500×101×176	3 pcs	0.1333m <sup>3</sup>				
2500×101×206	2 pcs	0.1040m <sup>3</sup>				
2500×101×236	9 pcs	0.5363m <sup>3</sup>				
2500×101×264	7 pcs	0.4666m <sup>3</sup>				
3000×101×206	4 pcs	0.2497m <sup>3</sup>				
3000×101×236	8 pcs	0.5721m <sup>3</sup>				
3000×101×296	5 pcs	0.4484m <sup>3</sup>				
2500×101×265	2 pcs	0.1524m <sup>3</sup>				
3000×101×295	1 pcs	0.1018m <sup>3</sup>				
廃木材合計	43pcs	2.8532m <sup>3</sup>	製品合計	14pcs	0.6466m <sup>3</sup>	歩留 22.66%

平成14年度 樹種 杉 バイマツ

サイズ	本数	材積	サイズ	本数	材積	
1047 33 45 } × } × } 4005 100 208	54pcs	1.3600m <sup>3</sup>	2000×60×60	18pcs	0.1296m <sup>3</sup>	展示ブース用
			60×60×60	48pcs	0.0104m <sup>3</sup>	"
1700 100 105 } × } × } 4000 150 310	29pcs	2.3839m <sup>3</sup>	2000×60×60	64pcs	0.4608m <sup>3</sup>	展示ブース用
			60×60×60	128pcs	0.0276m <sup>3</sup>	"
廃木材合計	83pcs	3.7439m <sup>3</sup>	製品合計	258pcs	0.6284m <sup>3</sup>	歩留 16.80%

## 製造工程の問題点

### I. 金属類の除去作業

	廃木材受入量	本数	除去作業時間
平成13年度	2.8532m <sup>3</sup>	(43 pcs)	2400分
平成14年度	3.7439m <sup>3</sup>	(83 pcs)	2020分
合計	6.5971m <sup>3</sup>	(126 pcs)	4420分
33,500円/m <sup>3</sup>			

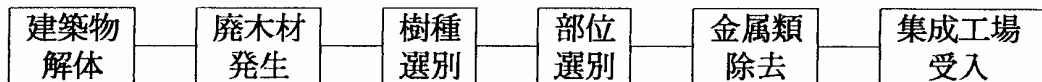
### II. 廃木材の割り返し作業

	廃木材受入量	本数	割り返し作業時間
平成13年度	2.8532m <sup>3</sup>	(43 pcs)	1150分
平成14年度	3.7439m <sup>3</sup>	(83 pcs)	690分
合計	6.5971m <sup>3</sup>	(126 pcs)	1840分
13,945円/m <sup>3</sup>			

$$I + II = 47,445 \text{ 円} / \text{m}^3$$

# 今後の課題

## I 廃木材の分別収集のシステム化



## II 構造用集成材？ 造作用集成材？

構造用集成材 ヤング係数、曲げ強度等、製造条件が多岐に及ぶ。  
造作用集成材 製造条件が簡略である。

## III 材料コスト

廃木材の処理費用（金属類の除去作業、割り返し作業）だけで、現状の流通価格を上回る。  
金属類を除去した廃木材のみ、受け入れる事が可能か。

## IV 販売

一般ルートでの競争力があるか。  
リサイクル集成材として、法的に使用を義務づけられるか。